



Monsieur Jean CASTEX  
Premier Ministre  
Hôtel de Matignon  
57, rue de Varenne  
75007 Paris

MARTINE  
BERTHET

Albertville, le 28 avril 2021

*Nos réfs : MB/DD*

SENATRICE DE LA  
SAVOIE

Monsieur le Premier Ministre,

*Membre de la  
Commission des  
Affaires économiques*

Les 72 dirigeants de commerces de sports de station de montagne, représentant 250 magasins, vous ont adressé leurs correspondances vous alertant sur l'urgence de la situation pour leurs entreprises. Je tiens par la présente à leur apporter tout mon soutien.

*Vice-Présidente de la  
délégation sénatoriale  
aux entreprises*

Dans mon courrier du 1<sup>er</sup> mars dernier je vous alertais déjà sur l'importance d'une mise en place sans plus de délai des mesures annoncées pour la sauvegarde de la Montagne et de son économie, mais aussi sur la nécessité d'ajuster le calibrage sur une année complète pour le coût des charges fixes. Sans un ajustement, c'est la majorité des commerces de stations qui ne peuvent bénéficier du dispositif « coûts fixes ».

CONSEILLERE  
DEPARTEMENTALE DE  
LA SAVOIE

Monsieur le Premier Ministre, devant cette situation dramatique et désespérée pour ces acteurs de la montagne, permettez-moi d'insister sur le fait que sans un soutien adapté à leurs spécificités, ces commerçants passionnés ne seront malheureusement plus là demain, au rendez-vous de la reprise.

*Canton Albertville I*

Comptant sur votre écoute, je vous prie, Monsieur le Premier Ministre, de bien vouloir agréer l'expression de ma respectueuse considération.

Martine Berthet